

**Foutmelding op de frequentieregelaar aan en uitloopsnelheid is te laag.**

**Foutmelding OC 2**

2 sec is te langzaam dit moet 4 sec zijn

Ga als volgt tewerk,

Ga naar de frequentieregelaar, ik ga er vanuit dat je niet aan het frezen bent!

**Druk op MODE** – vervolgens met de pijltjes hoog laag drukken tot er ACC verschijnt in het display en druk op ENT (enter)

er verschijnt nu een getal, waarschijnlijk 2.0 dit moet worden 4.0 met de pijltjes.

Als er 4.0 staat druk ENT je bent dan weer in ACC druk met de pijltjes tot je op DEC bent, en maak ook hier een 4.0 van, druk op ENT

Daarna twee maal op MODE drukken.

**KLAAR**

Veel succes

Met vriendelijke groeten,

With kind regards, mit freundlichen Grüßen,

Wim Sweers



Technisch adviseur voor EAS gmbh Rheinberg

Tel +31(0)314333568 mobiel +31(0)681293720

[cnc-machine.eu](http://cnc-machine.eu)